

M4502B/34

FECHA: 20260618 08:37:29

## Caja

LARxBASExALT: 14.3 x 10 x 22.4 cm

EAN: 4895229124271

PESO BRUTO: 0.937 kg

PESO NETO: 0.9 kg

## Embalaje interior

PIEZAS POR EMBALAJE: 4

LARxBASExALT: 30.5 x 22 x 25 cm

DUN 14: 14895229124278

PESO BRUTO: 3.995 kg

PESO NETO: 3.8 kg

## Embalaje máster

PIEZAS POR EMBALAJE:

LARxBASExALT: x x cm

DUN14:

PESO BRUTO: kg

PESO NETO: kg

## TELEFONO INALAMBRICO DUO NEGRO PHILIPS



### Philips

Teléfono Línea inalámbrico DUO de diseño M4502B/34 de Philips.

La línea de conexión más pura

Diseñado con sencillez y elegancia, el Philips LINEA destacará en cualquier hogar moderno. Fabricado y ensamblado con la máxima precisión, como se refleja en su atemporal silueta de rasgos arquitectónicos, el LINEA es toda una obra de arte.

- Pantalla invertida de alto contraste de 2 líneas de 4,1 cm (1,6").
- Teclas calibradas para una marcación precisa.
- Cero emisiones de energía cuando el modo ECO+ está activado.
- El altavoz te permite hablar en manos libres.
- La gestión inteligente de cables mantiene el atractivo visual desde todos los ángulos.
- La fuerza magnética ajustada a la perfección garantiza una conexión segura a la base.
- Prueba de sonido avanzada y ajuste para ofrecer una calidad de voz superior.
- Delgado y compacto para ahorrar espacio.
- Mensajes de hasta 25 minutos en el contestador automático.